

Scheda tecnica UND15 5,5xL

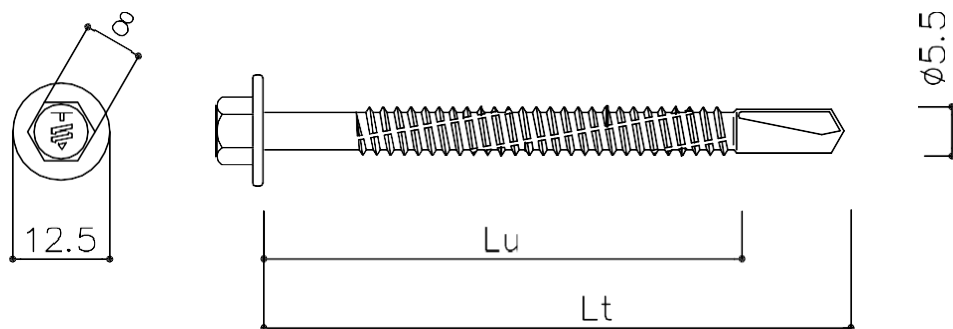
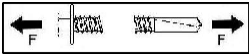
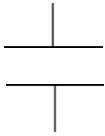

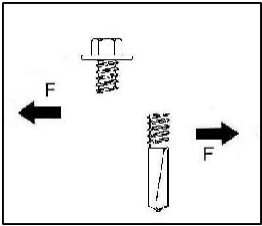


Tabella Tecnica Autoforanti

Trazione  15000 N	Spessore mm  6 8 10	Sfilamento ferro S235JRC  11500 N Max Trazione Max Trazione
Taglio  8500 N		
N=Newton 1N=kgf 0.1019716		

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri
I valori indicati rappresentano il valore medio derivante dalle diverse sessioni di prove

MATERIALE: Acciaio al carbonio C21

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO: Carbonitrurazione

FIRMA: Uff. Tecnico

RIVESTIMENTO: LANTHANE 175

DATA: 19/04/2007



UFFICIO TECNICO
Via dell'Industria, 12
20032 Cormano-Mi
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: UND15 5,5 X L

DESCRIZIONE DETTAGLIATA:

Vite autoforante Lanthane